
Die taktile
Referenz



Im Prüfnormal liegt der Kern der Präzision. Saphirwerk produziert Kalibrierkugeln für anspruchsvollste taktile Messungen. Die weltweit besten Hersteller von Koordinatenmessmaschinen verlassen sich auf unsere Produkte. Unsere Linien «Standard» und «Precise» setzen bereits Massstäbe. Die Linie «Exclusive» definiert die Grenzen des technisch Machbaren neu.

Verwendung und Spezifikation

	Standard	Precise	Exclusive
Standard Durchmesser (mm)	10 – 15 – 20 – 25 – 25.4 – 30 – 45 – 60	15 – 20 – 25 – 30	15 – 20 – 25 – 30
Abweichung Nennmass (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1	+/- 0.1
MU D (nm)	300	200	200
Rundheit RONt (nm)	< 130	< 80	< 40
MU RONt (nm)	40	40	40
Material	Alumina	Alumina	Alumina
Härte (HV)	2100	2100	2100
Wärmeausdehnungskoeffizient (20° C)	4.6 x 10-6/K	4.6 x 10-6/K	4.6 x 10-6/K
Verwendung	taktil	taktil	taktil

MU = Messunsicherheit