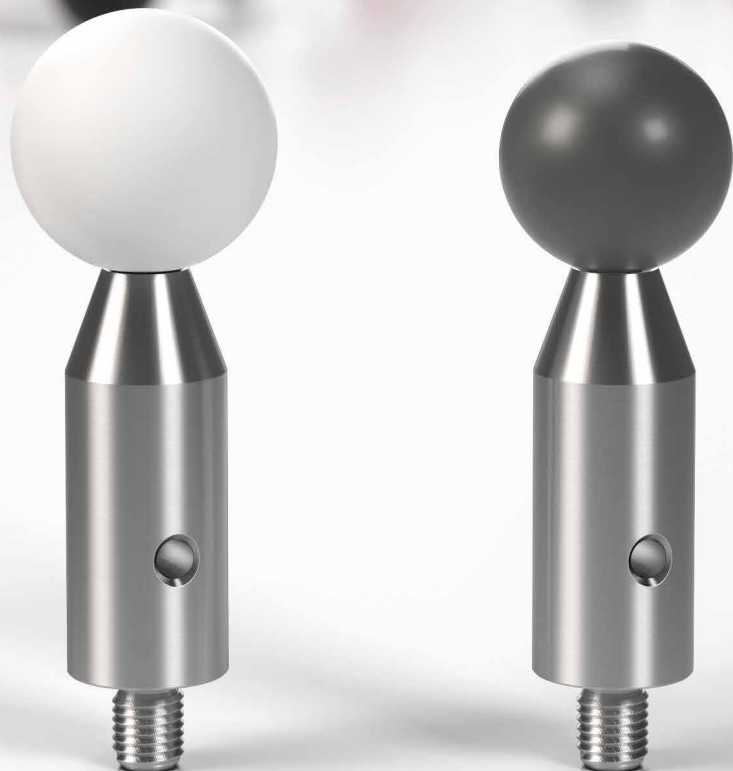
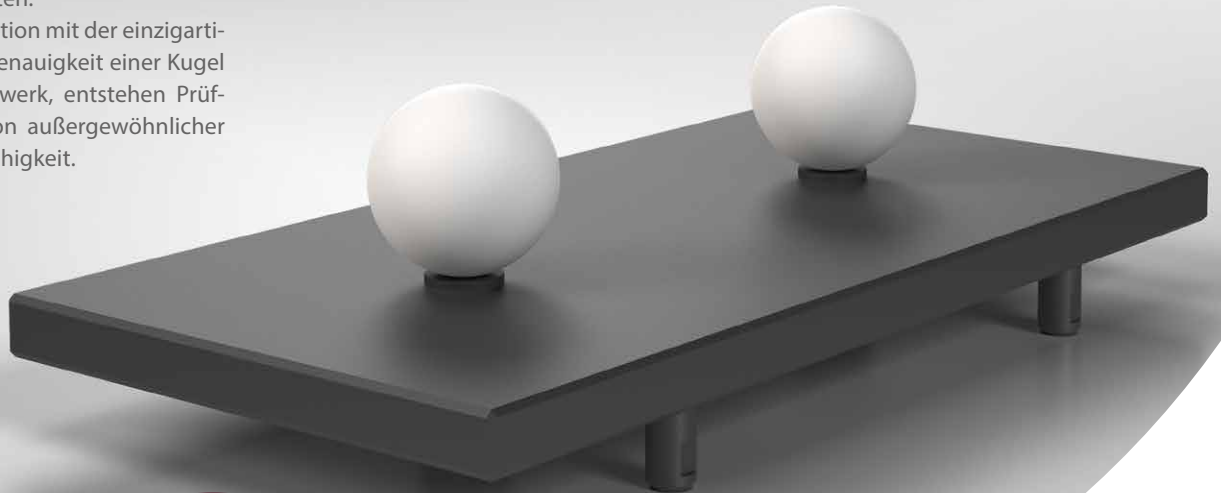

Die optische Referenz



An Prüfnormale zur Kalibrierung optischer Messsysteme werden besondere Anforderungen gestellt. Wir haben deswegen spezielle Werkstoffe und Bearbeitungsverfahren entwickelt. Dadurch erzielen wir exzellente optischen Eigenschaften.

In Kombination mit der einzigartigen Formgenauigkeit einer Kugel von Saphirwerk, entstehen Prüfnormale von außergewöhnlicher Leistungsfähigkeit.



Verwendung und Spezifikation

	white	black
Standard Durchmesser (mm)	06 – 10 – 15 – 20 – 25 – 30 – 45 – 60	20 – 25 – 30
Abweichung Nennmass (mm)	+/- 0.1	+/- 0.1
MU D (nm)	300	300
Rundheit RONt (nm)	< 500	< 200
MU RONt (nm)	40	40
Material	TOPIC white	TOPIC black
Härte (HV)	ca. 1000	1800
Wärmeausdehnungskoeffizient (20° C)	5 x 10 ⁻⁶ / K	5 x 10 ⁻⁶ / K
Verwendung	optisch	optisch und taktil

MU = Messunsicherheit