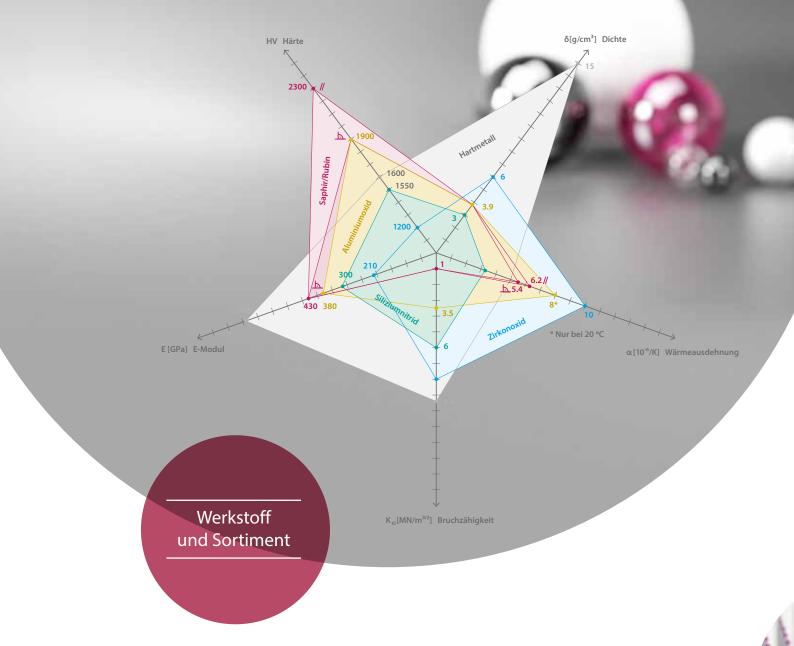


Präzisionskugeln – mit Maximalnote



Saphir

Sehr hartes Material, völlig transparent, monokristallines Aluminiumoxid, synthetisch hergestellt und inert gegenüber aggressiven Medien wie Säuren und Laugen.

Rubin

Die rote Variante von Saphir, enthält kleine Anteile von Chromoxid. Das am häufigsten verwendete Material für Tastkugeln.



Aluminiumoxid

Vereinfacht als Keramik bezeichnet, ist dies der am häufigsten eingesetzte keramische Hochleistungswerkstoff. Sehr grosse Härte, guter Isolator. Die Reinheit verbessert die mechanischen Eigenschaften, deshalb verwendet Saphirwerk nur hochreines Al₂O₃.

Zirkonoxid

Durch Stabilisierung wird eine hohe Bruchzähigkeit erreicht. Wärmeausdehnung ähnlich wie Stahl. Interessant u.a. für biegefeste Stäbchen und Kugellager.

Siliziumnitrid

Sehr hohe Bruchzähigkeit, kleines E-Modul und niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient, ist besonders verschleissfest. Interessant u.a. für Kugellager.

Hartmetall

Ein Verbundwerkstoff, der sich durch seine hohe Härte, Verschleissfestigkeit auszeichnet. Zu beachten ist seine hohe Dichte. Wird u.a. für Zerspanungswerkzeuge eingesetzt.

Eigenschaften der von Saphirwerk AG bearbeiteten Werkstoffe: www.saphirwerk.com

2 saphirwerk •

weltweit für Aufsehen. in vielfacher Ausführung. Weil sie ausserordentlich

nsere Kugeln sorgen keit. Zuverlässig und auf Wunsch

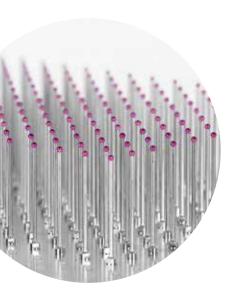
Die keramischen Kugeln sind präzise und hochwertig sind. Wir in vielen verschiedenen Grössen haben unser Verfahren über viele erhältlich. Die kleinsten haben Jahre hinweg verfeinert und per- einen Durchmesser von weniger fektioniert. Damit erreichen wir als 0,2 mm, die grössten liegen auch eine exakte Wiederholbar- bei einem Durchmesser über

50 mm. Die Kugeln bestehen aus den härtesten Materialien.

Für die optimale Lösung haben wir die entsprechende Erfahrung und das nötige Know-

Mass- und Formgenauigkeit, Rauheit nach DIN 5401 - Teil 1

Klasse	Kugel Ø bis	Abweichung von der perfekten Form T _{DWS}	Oberflächen- rauheit R _a max.	Schwankung der Durchmesser im Los V _{DWL}
G3	12,7 mm	0,08 μm	0,010 μm	0,13 μm
G5	12,7 mm	0,13 μm	0,014 μm	0,25 μm
G10	25,4 mm	0,25 μm	0,020 μm	0,50 μm
G16	25,4 mm	0,40 μm	0,025 μm	0,80 μm
G20	38,1 mm	0,50 μm	0,032 μm	1,00 μm























Saphirwerk AG • Erlenstrasse 36 • CH-2555 Brügg Tel. +41 (0)32 374 25 85 • info@saphirwerk.com • saphirwerk.com